

## 金相试样自动镶嵌机 ZXQ-1



### 重要注意事项和安全信息

自动金相试样镶嵌机，是对于各种试样进行镶嵌的多功能水冷镶嵌机。对于微小并不易手拿或不规则的工件进行镶嵌。经镶嵌后，便于对工件进行磨抛操作也有利于用户在金相显微镜下更方便的观察材料的组织结构。

本机能自动加温、加压，压制成形后会自动冷却停机，打开上盖，按上升键试样自动上升，即可取件。

注：只限于热固性材料（如胶木粉），温度已调整/自控。

### 二、主要技术参数

试样压制规格：φ 22mm、φ 30mm、φ 45mm （任选一种）

输入功率：950W

输入电压：220V 50HZ

保压时间范围: 0-99min

加热温度范围: 35~200°C

冷却方式: 水冷.

外形尺寸: 455×475×430mm

净重: 52Kg

### 三、 结构概述及功能

#### 1、板面布置 (如下图)



#### 操作说明

1、参数设定: 点击屏幕上数字, 屏幕会弹出数字修改界面, 数字修改完成, 点击ENT键进行保存.

2、顺时针旋转急停开关,使急停开关处于弹开状态,转动电源总开关,静待本机自检保护后,触摸屏亮,进入开机待机状态。

3、按操作区域上升,下降 键,手动模式其相应指示灯亮,显示当前处于手动工作模式,下模会相应的上下运动,检查有无异响,卡阻现象。

### 自动操作说明:

1、放入试验样品与镶嵌料,旋紧上盖,按启动键,系统进入自动工作状态,加热和加压同时工作。

2、当模腔达到所需压力,压力指示亮,使上升延时数秒后停止,当模腔达到设定温度时,加热停止,加热指示灯熄灭。

3、当加热达到设定值时,进入保温保压状态,到达设置时间后,系统自动进入冷却固化状态,相应冷却指示灯亮。

4、当到达设置冷却时间后,蜂鸣器响,同时冷却灯熄灭。系统自动进入安全节能待机状态。制样完毕。

5、设备进行手动开模,按下降键将下模下降,旋开上模盖总成,将设备按上升键,取模开始。达到上止点,取样,整个制样工作结束。

注:

在自动工作模式下,按上升或下降 键,都不作响应;在自动流程没有结束时,按停止键或急停按钮时,系统会中断当前制样程序,停止制样。

必须良好接地。

## 五、维护与保养

1、每次使用完毕，必须及时做好清洁保养工作，严禁使用带有腐蚀性的液体进行清洗，清洁后的钢模套内腔和上下模应涂上油脂，防止锈蚀。

2、对丝杆、花键套、锥齿轮等转动，移动零件部位必须定期加油润滑，以免在操作时产生卡死和重负现象，损坏机件。

3、长期使用后应及时更换轴承的润滑脂。

## 装 箱 单

名称	型号	单位	数量
金相试样镶嵌机	ZXQ-1	台	1
产品说明书		份	1
产品合格证		份	1
塑料漏斗		只	1
保险丝		个	1
热电偶		根	1
装箱单		份	1
进水管		根	1

排 水 管		根	1
过 滤 网		个	1
管 箍		个	2